



TEXTOL

Örme Makinaları için İğne ve Platin Yağları

Örme makinaları için yüksek performanslı yağlayıcılar

Zeller+Gmelin'in Textol markası altında ürettiği ve tekstil sanayinin var olduğu bütün ülkelerde kullanılan, yüksek performanslı yağların kalitesi, uzun yıllara dayanan deneyimlerimiz ile yoğun araştırma-geliştirme çalışmalarımızın özel bir sonucudur.

Zeller+Gmelin, müşterilerine en üst seviyede kaliteyi sunmak adına DIN EN ISO 9001: 2000 ile sertifikalandırılmış ve bu konseptte uygun çalışan bir şirkettir. Bu kalite yönetim sistemi, şirketimizin sunduğu ürün ve hizmetlerin müşterilerimiz tarafından güvenle kullanılabilmesini sağlar.

Teknik ekibimiz, gereksinimlerinizi yerinde ve hızlı bir şekilde tespit ettikten sonra, ihtiyaçlarınıza uygun ideal çözümler üretirler. Bu Zeller+Gmelin'in yenilikçi ve müşteri odaklı çalışmasının doğal bir sonucudur. Çok özel uygulamalar söz konusu ise teknik ekibimizle birlikte araştırma-geliştirme laboratuvarımızın desteğiyle özel çözümler sunulur.

Modern örme makinalarında mineral ve sentetik bazlı iğne ve platin yağlayıcıları DIN 62136-1 ve 2'ye göre tanımlanmıştır. Tekstil makinalarında uzman olan Zeller+Gmelin, Textol markası altındaki örme yağları DIN 62136 normlarını eksiksiz yerine getirir.

iğne ve platin yağlarından beklenen özellikler;

- Metal parçaların optimum şekilde yağlanması.
- İğne ve platinlerin aşınmaya karşı maksimum korunması.
- Örmenin neden olduğu sıcaklığı soğurması.
- Tutucu hale gelmemek, reçineleşmemek.
- Yüksek çalışma devirlerinde ve artan sıcaklıklarda yağın viskozitesinin ve diğer özelliklerinin değişmemesi, yüksek viskozite endeksi.
- Korozyona karşı koruyuculuk.
- Makina parçalarına ve farklı iplik çeşitlerine uyumluluk.
- Yağ buharı ve buharlaşma özelliği düşük ürünler.
- Kolay yıkanabilirlik.

TEXTOL ÜRÜNLERİ

Textol C ve CS serisi yağlar

Textol S ve SE serisi yağlar

Textol WE ve WB serisi yağlar

Textol SYN ve R yağları

Textol RLA serisi yağlar

Textol RLS serisi yağlar

Özel ürünler

Zeller+Gmelin'in yüksek performanslı Textol örme yağları, DIN 62136-1 ve 2'de tanımlanan şartlara göre üretilmektedir.

Bilindiği gibi, DIN 62136-1 mineral ve DIN 62136-2 sentetik örme yağları için düzenlenmiş normlardır.

Örme yağının DIN 62136-1'e uygun olması için yerine getirmesi gereken minimum şartlar aşağıda listelenmiştir.

- DIN 51562'ye göre viskozite sınıfı (ISO VG) tanımlanmış,
- DIN ISO 2909'a göre viskozite endeksi (VI) 90'dan büyük,
- DIN ISO 2592'ye göre parlama noktası 150°C'den büyük,
- DIN ISO 3016'ya göre donma noktası -9°C'den küçük,
- DIN 51777-1'e göre içerdiği su oranı % 0,1'den az,
- DIN 51585'e göre korozyon koruma özelliği 1-A,
- DIN 51834-2'ye göre tribolojik test sonucu 1000 N'dan büyük,
- Depolama sıcaklığı 10°-40°C arasında olmalıdır.

Zeller+Gmelin'in yüksek performanslı Textol örme yağlarını genel olarak iki grup altında toplayabiliriz.

- Mineral yağ bazlı ürünler; Textol S, Textol SE ve Textol WB serileri.
- Teknik beyaz yağ bazlı ürünler; Textol C, Textol CS ve Textol WE serileri.



Zeller+Gmelin'in Textol markalı yüksek performanslı örme yağlarının ortak özellikleri;

- DIN 62136-1'e uygun.
- Yüksek oksidasyon stabilitesi; sakızlaşmaz ve reçineleşmez.
- Çok iyi korozyon koruyuculuk
- Aşınmaya karşı mükemmel koruyuculuk.
- Yüksek viskozite endeksi.
- İyi yıkanabilme özelliği.
- Teknik beyaz yağ.
- Makina ekipmanları, plastikler ve iplik çeşitlerine çok iyi uyumluluk.
- APEO ve ağır metal içermez.
- TSCA (toksik madde kontrol yasası) uygunluğu listelenmiş.
- Aromatik içeriği az.
- OECD 301-Cye (MITI-Test) göre çevre ve doğaya zarar vermez.
- Bütün otomatik ve manuel yağlama sistemlerine uygun.
- Önde gelen yuvarlak örme makinası üreticileri tarafından tavsiye edilir.



Zeller+Gmelin'in Textol markalı yüksek performanslı iğne ve platin yağlarının avantajları;

- Makina ve yedek parça üretici firmalarla birlikte yapılan araştırma geliştirme çalışmalarının bir sonucu olarak hemen hemen bütün makina üreticileri tarafından önerilmesi,
- Örme makinalarının otomatik ve manuel yağlama sistemleriyle uygunluğu,
- Yüksek oksidasyon dayanımı,
- Yapışmama ve reçineleşmeme. Kanalların temiz kalması,
- Aşınmaya karşı mükemmel koruyuculuk; iğne ve platin ömürlerinin uzaması,
- Makina parçalarına, koruyucu boyalara, plastiklere ve farklı iplik çeşitlerine uyumluluk,
- İçerdiği özel katkılardan dolayı mükemmel yıkanabilirlik,
- Berrak görünüm.



TEXTOL C-Serisi

Beyaz yağ bazlı, özel AW/EP ile yıkanabilme kapasitesini arttıran katkılar içeren iğne ve platin yağlardır. Bu seri yağlar üç farklı viskozite sınıfında temin edilebilir.

	Vizkozite/ 40°C (mm ²)	Vizkozite Endeks (VI)	Yanma Noktası (°C)	Donma Noktası (°C)	Kullanım
TEXTOL C ISO 22	22	>90	>180	<-18	Yüksek devirde çalışan, yüksek ayarlı multi-sistem yuvarlak örme makinalarında.
TEXTOL C ISO 32	32	>90	>180	<-18	Yüksek devirde çalışan, düşük ayarlı multi-sistem yuvarlak ve düz örme ile çorap makinalarında.
TEXTOL C ISO 46	46	>90	>180	<-18	Düz örme ve çorap makinalarında kullanılmakla beraber düşük ayarlı veya düşük devirde çalışan eski model yuvarlak örme makinalarında.

TEXTOL CS-Serisi

Beyaz yağ bazlı, yağlama ile aşınmaya karşı koruma performansı mükemmel, kısmen sentetik iğne ve platin yağlardır. Yıkanabilme kapasitesini arttıran özel katkılar içeren TEXTOL®CS seri yağlar üç farklı viskozite sınıfında temin edilebilir.

	Vizkozite/ 40°C (mm ²)	Vizkozite Endeks (VI)	Yanma Noktası (°C)	Donma Noktası (°C)	Kullanım
TEXTOL CS ISO 22	22	>90	>180	<-18	TEXTOL C serisi ile kıyaslandığında, yağlama performansı ve aşınmayı minimize eden sentetik yağlı maddeler içerir. Bunun sonucunda makina sıcaklığını önemli ölçüde düşürür.
TEXTOL CS ISO 32	32	>90	>180	<-18	Yüksek devirde çalışan, düşük ayarlı yuvarlak ve düz örme ile çorap makinalarında.
TEXTOL CS ISO 46	46	>90	>180	<-18	Düz örme ve çorap makinalarında kullanılmakla beraber düşük ayarlı veya düşük devirde çalışan eski model yuvarlak örme makinalarında.



TEXTOL S-Serisi

TEXTOL®S serisinde, TEXTOL®C serisinde kullanılan katkılarla beraber TEXTOL®C serisinde kullanılan beyaz yağ yerine yüksek kalite rafine edilmiş mineral yağdan üretilmiş, açık sarı renkli yıkanabilir örme yağlarıdır. Yıkanabilme kapasitesini arttırmak için özel katkılarla söz konusu yapı desteklenmiştir.

	Vizkozite/ 40°C (mm ²)	Vizkozite Endeks (VI)	Yanma Noktası (°C)	Donma Noktası (°C)	Kullanım
TEXTOL S ISO 22	22	> 90	> 180	< -9	Yüksek hızda çalışan multi-sistem yüksek ayarlı yuvarlak örme makinaları.
TEXTOL S ISO 32	32	> 90	> 180	< -9	Yüksek hızda çalışan multi-sistem düşük ayarlı yuvarlak örme makinaları, düz örme ve çorap makinaları.
TEXTOL S ISO 46	46	> 90	> 180	< -10	Düz örme ve çorap makinaları, düşük ayarlı yuvarlak örme makinaları ve düşük hızda çalışan eski tip yuvarlak örme makinaları.

TEXTOL SE-Serisi

TEXTOL® SE serisinde, TEXTOL® CS serisinde kullanılan kısmen sentetik katkılar katkılarla TEXTOL® CS serisinde kullanılan beyaz yağ yerine yüksek kalite rafine edilmiş mineral yağdan üretilmiş, açık sarı renkli yıkanabilir örme yağlarıdır. Yıkanabilme kapasitesini arttırmak için özel katkılarla söz konusu yapı desteklenmiştir.

	Vizkozite/ 40°C (mm ²)	Vizkozite Endeks (VI)	Yanma Noktası (°C)	Donma Noktası (°C)	Kullanım
TEXTOL SE ISO 22	22	> 90	> 180	< -9	Tüm yüksek ayarlı multi sistem yuvarlak makinalarında kullanılır. Yıkanabilirliği destekleyen katkılar içerir.
TEXTOL SE ISO 32	32	> 90	> 180	< -9	Textol SE ISO 22 benzer şekilde yüksek hızlı örgü makinalarının düşük ölçü ayarlı olanları ve daire biçimli çorap örgü makinalarında, ortam sıcaklığı yüksek olan durumlarda da kullanılabilir.



TEXTOL WE-Serisi

Beyaz yağ bazlı, saydam renkli iğne ve platin yağlarıdır. TEXTOL®WE serisi yağlar su içinde kendi kendine emülsiyon oluşturarak mükemmel yıkama performansı gösterirler. Yıkabilme kapasitesini arttırmak için özel katkılar içerir.

	Vizkozite/ 40°C (mm²)	Vizkozite Endeks (VI)	Yanma Noktası (°C)	Donma Noktası (°C)	Kullanım
TEXTOL WE 22	22	100	190	< -12	Her tip yuvarlak örme makinalarının iğne ve platin yağlamasında. TEXTOL WE 32 ve TEXTOL WE 46 düz örme ve çorap makinalarında kullanılır.
TEXTOL WE 32	32	105	190	< -12	
TEXTOL WE 46	46	105	190	< -12	

TEXTOL WB-Serisi

Yüksek kalitede rafine edilmiş mineral yağdan üretilmiş, açık sarı renkli yıkanabilir yağlardır. TEXTOL®WB serisi yağlar pamuklu-sentetik karışımlar için de yıkanabilir katkılar içerirler.

	Vizkozite/ 40°C (mm²)	Vizkozite Endeks (VI)	Yanma Noktası (°C)	Donma Noktası (°C)	Kullanım
TEXTOL WE 22	22	100	190	< -12	Tüm yuvarlak örgü makineleri için iğne ve Platin yağları. Tüm lifli yapılarda yüksek yıkanabilirlik özelliğine sahiptir.
TEXTOL WE 32	32	105	190	< -12	
TEXTOL WE 46	46	105	190	< -12	



TEXTOL SYN-Serisi

Mükemmel viskozite-sıcaklık ilişkisi ve üstün yağlama özelliği ile aşınmaya karşı koruma performansı olağan üstü olan poliglikol bazlı, yıkanabilme kapasitesini arttıran özel katkılar içeren, tam sentetik iğne ve platin yağıdır.

	Viskozite/ 40°C (mm ²)	Viskozite Endeks (VI)	Yanma Noktası (°C)	Donma Noktası (°C)	Kullanım
TEXTOL SYN ISO 32	32	>170	>190	<-30	Viskozite-sıcaklık ilişkisinin önem kazandığı ve yüksek yağlama performansının söz konusu olduğu her tip yuvarlak örme makinalarında.

TEXTOL R-Serisi

Nüfuz etme özelliği mükemmel, yağlamayı özelliği artırılmış katkılar içeren parafine edilmiş özel hidrokarbon karışımdan üretilmiş iğne ve platin temizleyicisi. İğne ve platin kanallarındaki kirleri ve elyaf parçalarını makineyi durdurmadan temizler.

	Viskozite/ 40°C (mm ²)	Viskozite Endeks (VI)	Yanma Noktası (°C)	Donma Noktası (°C)	Kullanım
TEXTOL R	1,5	n.b.	>70	<-18	Manuel olarak veya örme makinasını durdurmadan iğne ve platinleri temizler. TEXTOL R, kullanılan iğne ve platin yağıyla, yağ haznesi içinde 1:1 oranında karıştırılır. Bu sırada örme makinasının hızı, çalıştığı hızın yaklaşık %30 oranında olmalıdır.



TEXTOL® RLA-Serisi

Önde gelen ring üreticileri tarafından tavsiye edilen TEXTOL® RLA serisi yağlar, yağlama özelliği ve özellikle yayılma özelliği çok iyi olan mineral yağ bazlı gezici ve ring yağlarıdır. Bu özelliklerinden dolayı gezici ve ringlerde çok iyi ıslanma sağlar.

	Viskozite/ 40°C (mm ²)	Viskozite Endeks (VI)	Yanma Noktası (°C)	Donma Noktası (°C)	Kullanım
TEXTOL RLA ISO 32	32	>90	>180	<-12	Hafif yükler altında çalışan gezici ve ring yağı. Gezici hızı yaklaşık 30 m/s.
TEXTOL RLA ISO 46	46	>90	>180	<-12	Hafif ve orta yükler altında çalışan gezici ve ring yağı. Gezici hızı yaklaşık 40 m/s.
TEXTOL RLA ISO 68	68	>90	>180	<-9	Orta yükler altında çalışan gezici ve ring yağı. Gezici hızı yaklaşık 40 m/s.
TEXTOL RLA ISO 100	100	>90	>180	<-9	Orta ve ağır yükler altında çalışan gezici ve ring yağı. Gezici hızı yaklaşık 50 m/s.
TEXTOL V 94b ISO 46	46	>90	>210	<-30	Kendi kendine yağlama yapan sinterlenmiş metal ringlerde kullanılan yağ. Gezici hızı 50 m/s. ve daha yüksek.

Büküm makinaları için DIVINOL dişli ve iğ yağlarıyla beraber DIVINOL yüksek performanslı greslerimizi kullanmanızı öneririz. Detaylı bilgi için lütfen ofisimizi arayınız.



TEXTOL® RLS-Serisi

Önde gelen ring üreticileri tarafından tavsiye edilen TEXTOL® RLS serisi yağlar, mükemmel yağlama yayılma özelliğine sahip, ester yağ bazlı sentetik gezici ve ring yağlarıdır. Yüksek gereksinimlere ihtiyaç duyulan uygulamalar için kendi kendine yağlama yapan sinterlenmiş metal ringlerin yağlamasında özellikle tercih edilir. TEXTOL® RLS serisi yağların iyi viskozite-sıcaklık ilişkisiyle beraber aşınma dayanımı, yaşlanma stabilitesi ve korozyon koruyuculuğu yüksek, içerdiği özel katkılardan dolayı yıkanabilme özelliği iyidir.

	Viskozite/ 40°C (mm ²)	Viskozite Endeks (VI)	Yanma Noktası (°C)	Donma Noktası (°C)	Kullanım
TEXTOL RLS ISO 15	15	>140	>200	<+2	Ağır yükler altında çalışan sinterlenmiş metal ringler için gezici ve ring yağı. Gezici hızı yaklaşık 50 m/s. ve daha yüksek.
TEXTOL RLS ISO 46	46	>160	>200	<+4	Aşırı yükler altında çalışan sinterlenmiş metal ringler için gezici ve ring yağı. Gezici hızı yaklaşık 50 m/s. ve daha yüksek.
TEXTOL RLS ISO 68	68	>150	>210	<+3	Yüksek viskoziteye gerek duyulan uygulamalarda, yüksek geçirgenlik özelliği olan sinterlenmiş metal ringler için gezici ve ring yağı. Gezici hızı yaklaşık 50 m/s. ve daha yüksek.

Büküm makinaları için DIVINOL dişli ve iğ yağlarıyla beraber DIVINOL yüksek performanslı greslerimizi kullanmanızı öneririz. Detaylı bilgi için lütfen ofisimizi arayınız.



TEXTOL® Özel Ürünler

Standart ürün paletimize ek olarak, tekstil sanayinde farklı uygulamalarda kullanılan, yüksek performanslı özel ürünler aşağıda yer almaktadır.

	Vizkozite/ 40°C (mm ²)	Vizkozite Endeks (VI)	Yanma Noktası (°C)	Donma Noktası (°C)	Kullanım
TEXTOL HT 22	22	>120	>180	<-9	Çok yüksek hızlarda çalışan örme makinaları için iğne ve platin yağı. Özellikle ön yıkama yapılmadan fikse edilen gri bezler örmesinde tercih edilir. Buharlaşıma özelliği iyi olan ürünün emisyonu da düşüktür.

	Vizkozite/ 40°C (mm ²)	Vizkozite Endeks (VI)	Yanma Noktası (°C)	Donma Noktası (°C)	Kullanım
TEXTOL PRUFOL 22	22	>90	>200	<-9	Mineral veya sentetik bütün örme yağlarıyla karışabildiği için bir yağdan diğer yağa geçerken kullanılan çalkalama (flushing) yağıdır. Aşınmaya karşı koruma sağlayan katkıları içermediği için Textol Prüfol 22 sadece çalkalama/temizleme işlemlerinde kullanılmalıdır. Ayrıca, örme makinalarının yağlama sistemlerini test etmek için de kullanılır.

	Vizkozite/ 40°C (mm ²)	Vizkozite Endeks (VI)	Yanma Noktası (°C)	Donma Noktası (°C)	Kullanım
TEXTOL EINLAUFOL TW 22	20	>80	>180	<-12	Yuvarlak örme makinaları için geliştirilmiş rodaj yağıdır. Textol Einlaföl TW 22, sürekli gözetim altında ve örme makinasının düşük hızda çalışmasının garanti altına alınacak şekilde ve 30 dakika ile 2 saat arasındaki gibi çok kısa periyotlarda kullanılmalıdır. Sürekli kullanılacak iğne ve platin yağına geçmeden önce Textol R ile çalkalanması veya temizlenmesini öneririz.



TEXTOL® Özel Ürünler

	Vizkozite/ 40°C (mm ²)	Vizkozite Endeks (VI)	Yanma Noktası (°C)	Donma Noktası (°C)	Kullanım
TEXTOL SK ISO 46	46	>100	>210	<-30	Kesme makinalarındaki bıçak ağız makaralarının yağlamasında kullanılan yaşlanmaya ve korozyona dayanıklı yüksek kaliteli özel yağ. Bu tip uygulamalar için alternatif ürünlerde mevcuttur.
TEXTOL SK ISO 68	68	>100	>230	<-25	

	Vizkozite/ 40°C (mm ²)	Vizkozite Endeks (VI)	Yanma Noktası (°C)	Donma Noktası (°C)	Kullanım
TEXTOL N ISO 10	10	>90	>160	<-9	Endüstriyel ve ev dikiş makinaları için özel yağ. Hareketli parçaların aşırı derece aşınmasını önler, ideal yağlama sağlar.

	Vizkozite/ 40°C (mm ²)	Vizkozite Endeks (VI)	Yanma Noktası (°C)	Donma Noktası (°C)	Kullanım
TEXTOL Temp 250	370	>150	>180	—	Yüksek sıcaklık altında çalışan zincir sistemlerin yağlamasında kullanılan yüksek performanslı, tam sentetik zincir yağı. Çalışma sıcaklığı +260°C'ye kadar olan uygulamalarda kullanılır. Oda sıcaklığında depolayınız.